

## Equipement pour l'enseignement expérimental, scientifique et technique

Date d'édition: 19.12.2025

Ref: 8-5950093-300-10-0

Lampe halogène 12 V, 35 W, avec réflecteur 60°

Halogen lamp 12 V, 35 W, with titanium coated reflector  $38^{\circ}$  Dimensions in mm:  $50 \times 50 \times 50$  (W x H x D) Mass:  $0.03 \times 90$  kg