

Date d'édition : 20.11.2025



Ref: EWTGUWL312.02

WL 312.02 Elément d'échangeur de chaleur tubes à ailettes (Réf. 060.31202)

Les échangeurs de chaleur avec tubes à ailettes sont utilisés pour obtenir un transfert de chaleur optimal entre des fluides gazeux et des liquides, à condition que les fluides ne soient pas souillés.

Cet échangeur de chaleur aireau est inséré dans le conduit dair du WL 312 dans lequel il est fixé à laide de fermetures à genouillère.

Le raccordement à lalimentation en eau chaude et en eau froide est assuré par des flexibles avec accouplements rapides.

Le faisceau tubulaire est constitué de tubes à ailettes semblables à ceux qui sont fréquemment utilisés dans les échangeurs de chaleur air-eau.

Un couvercle transparent permet une bonne observation de léchangeur de chaleur.

Leau sécoule à travers le faisceau tubulaire.

Lair est transporté à courants croisés à travers léchangeur de chaleur.

Les accessoires suivants sont recommandés pour lalimentation des échangeurs de chaleur: Générateur deau chaude (WL 312.10) et Générateur deau froide (WL 312.11).

Contenu didactique/essais

- transfert de chaleur sur les tubes à ailettes

Les grandes lignes

- composante accessoire pour banc dessai WL 312
- faisceau tubulaire de tubes à ailettes
- échangeur de chaleur air-eau

Dimensions et poids Lxlxh: 380x500x390mm Poids: env. 16kg

Accessoires disponibles et options

WL312 - Transfert de chaleur par écoulement d'air



Date d'édition : 20.11.2025



Options

Ref: EWTGUWL312

WL 312 Transfert de chaleur par écoulement d'air (Réf. 060.31200)

Nécessite l'un des échangeurs WL312.01/02/03



Le banc d'essai est constitué d'un canal isolé, à travers lequel de l'air est aspiré à l'aide d'un ventilateur.

Différents éléments échangeurs de chaleur peuvent être placés dans le canal d'air:

tubes lisses (WL 312.01),

tubes à ailettes (WL 312.02),

évaporateur à frigorigène (WL 312.03).

Les distributions des vitesses et pertes de charge sont mesurées à l'aide d'un tube de Pitot et d'un manomètre à tube incliné.

Les capteurs de température et d'humidité sont fournis.

Les accessoires suivants sont recommandés pour l'alimentation des échangeurs de chaleur:

alimentation en eau chaude (WL 312.10),

alimentation en eau froide(WL 312.11),

condenseur de fluide frigorifique (WL 312.12).

Contenu didactique / Essais

Essais sans accessoires

- enregistrement de la caractéristique du ventilateur
- distribution des vitesses dans le canal traversé

Essais avec accessoires

- transfert de chaleur sur des tubes lisses (WL 312.01, avec WL 312.10/WL 312.11)
- transfert de chaleur sur des tubes à ailettes (WL 312.02, avec WL 312.10/WL 312.11)
- transfert de chaleur sur un évaporateur de frigorigène (WL 312.03, avec WL 312.12)

Les grandes lignes

- Expériences de transfert de chaleur dans les écoulements d'air
- Appareil de base polyvalent
- Nombreux accessoires



Date d'édition : 20.11.2025

Les caractéristiques techniques Section du canal d'air: 150x300mm

Ventilateur

- puissance: 1100W

débit de refoulement max.: 1680m³/h
pression différentielle max.: 1000Pa
vitesse nominale de rotation: 2840min^-1^

Tube de pitot: course 300mm Manomètre à tube incliné 0...100Pa Plages de mesure des capteurs

- température: 2x 0...50°C

- humidité de lair: 2x 0...100% H. rel.

- pression: 2x 0...10mbar

Dimensions et poids Lxlxh: 2310x750x1800mm Poids: env. 150kg

Nécessaire au fonctionnement 230V, 50Hz, 1 phase

Liste de livraison 1 banc d'essai 1 instruction

Accessoires disponibles et options

WL312.01 - Elément d'échangeur de chaleur tubes lisses

WL312.02 - Elément d'échangeur de chaleur tubes à ailettes

WL312.03 - Élément d'échangeur de chaleur évaporateur de réfrigérant

WL312.10 - Alimentation en eau chaude WL312.11 - Alimentation en eau froide

WL312.12 - Condenseur de fluide frigorifique

Produits alternatifs

WL314 - Banc d'essai de transfert thermique

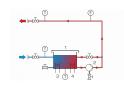


Date d'édition : 20.11.2025

Ref: EWTGUWL312.10

WL 312.10 Générateur d'eau chaude (Réf. 060.31210)





La fonction principale du WL 312.10 est de fournir un circuit deau chaude pour les essais dans le WL 312 et le WL 315C.

À cet effet, lunité dalimentation est équipée dun réservoir deau chauffée et dune pompe pour le circuit deau chaude, de raccords pour lentrée deau froide ainsi que dune armoire de commande avec les éléments daffichage et de commande.

Deux dispositifs de chauffage chauffent leau dans le réservoir deau.

Une pompe achemine leau chauffée venant du réservoir deau par des conduites jusquau banc dessai WL 312 ou WL 315C (entrée).

Leau retourne du banc dessai WL 312 ou WL 315C dans le réservoir deau de lunité dalimentation (retour) par des conduites.

Le débit dans le circuit deau chaude est réglé par des vannes.

Les températures de leau à lentrée, dans le retour et dans le réservoir deau sont affichées.

Le débit est affiché à laide dun rotamètre.

Deux voyants indiquent le niveau deau le plus bas et le plus haut.

Caractéristiques techniques

Pompe

débit de refoulement max.: 2,4m3/hhauteur de refoulement max.: 46m

Réservoir: 70L

Dispositif de chauffage

- 2 unités

- puissance par dispositif de chauffage: 3kW

Plages de mesure

- débit: 100-1000L/h

- température: max. 85°C

400V, 50Hz, 3 phases

Dimensions et poids

Lxlxh: 1000x750x1425mm Poids à vide: env. 115kg

Liste de livraison:

1 unité dalimentation

1 jeu de flexibles

1 jeu doutils

Nécessaire pour le fonctionnement raccord deau froide, drain

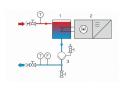


Date d'édition : 20.11.2025

Ref: EWTGUWL312.11

WL 312.11 Générateur d'eau froide (Réf. 060.31211)





La fonction principale du WL 312.11 est de fournir un circuit deau froide pour les essais dans le WL 312 et le WL 315C. Lalimentation en eau froide permet dassurer un bon fonctionnement lorsque la température ambiante et celle de leau sont élevées.

Lunité dalimentation est équipée dune unité de refroidissement fermée comprenant un circuit de lagent réfrigérant, un réservoir deau et une pompe pour le circuit deau froide ainsi quune armoire de commande avec les éléments daffichage et de commande.

Lunité dalimentation refroidit leau du réservoir deau.

Une pompe achemine leau refroidie venant du réservoir deau par des tuyaux jusquau banc dessai WL 312 ou WL 315C (entrée).

Leau retourne du banc dessai WL 312 ou WL 315C dans le réservoir deau de lunité dalimentation (retour) par des conduites.

Le débit dans le circuit deau froide est réglé par des soupapes.

Les températures de leau à lentrée et dans le retour sont affichées.

Le débit est affiché à laide dun rotamètre.

Caractéristiques techniques

Groupe frigorifique

Puissance frigorifique: 3kW

Pompe

débit de refoule max.: 0,5m3/hhauteur de refoulement max.: 3bar

Réservoir: 33L Agent réfrigérant

- R513A - GWP: 631

- volume de remplissage: 1100g

- équivalent CO2: 0,7t

Plages de mesure - débit: 50-650L/h

230V, 50Hz, 1 phase

Dimensions et poids Lxlxh: 1100x750x1350mm Poids à vide: env. 180kg

Liste de livraison

1 unité dalimentation

1 jeu de flexibles

1 jeu daccessoires

1 notice