Date d'édition : 02.11.2026



Ref : EWTHC648

Réservoir métal Hydrure MSH 200 Nl avec raccord rapide Parker QC4

Puretés H2 minimum 5.0, débit nominal 1 Nl/min, 2.2 kg

Les réservoirs dhydrure métallique travaillent à basse pression (10 à 17 bars) et ils permettent un stockage sûr de quantités dhydrogène plus importantes.
Les réservoirs peuvent avoir une contenance de 200, 400 et 800 sl.
Ils peuvent être groupés pour augmenter la capacité.
Un couplage rapide permet une connexion et une déconnexion sécurisées.
Les réservoirs peuvent être remplis avec quasiment aucune perte de capacité à une pureté dhydrogène de 5.0.

Caractéristiques techniques:
Pression de recharge max 25 bar
Pression de couplage max 17.2 bar
TN Température nominal 20 °C
Température de fonctionnement: 5-55 °C
Température ambiante: 5-30 °C (temp. autorisée de refroidissement ou de chauffage avec de l'eau ou de l'air)
Pureté H2 mini 5.0 (99.999%)
Capacité (20 °, 25 bar) 200 Nl
Capacité (20 °, 15 bar) 150 Nl
Capacité (20 °, Electrolyseur) 60 Nl avec les électrolyseurs HG 30/72/198
Débit H2 nominal 1 Nl/min
Poids 2.2 kg
Hauteur: 310 mm
Diamètre 70 mm
Volume 0.5 l
Connecteur Parker 4M-Q4CY-SSP

Catégories / Arborescence

Techniques > Energie Environnement > Piles à combustibles > Production / Stockage / Accessoires

Options

Systèmes Didactiques s.a.r.l.
Equipement pour l'enseignement expérimental, scientifique et technique

Date d'édition : 02.11.2026

Ref : EWTHC631

Détendeur d'alimentation H2 avec raccord rapide à partir de bouteille H² 200 Bar / sortie 0...17 Bar

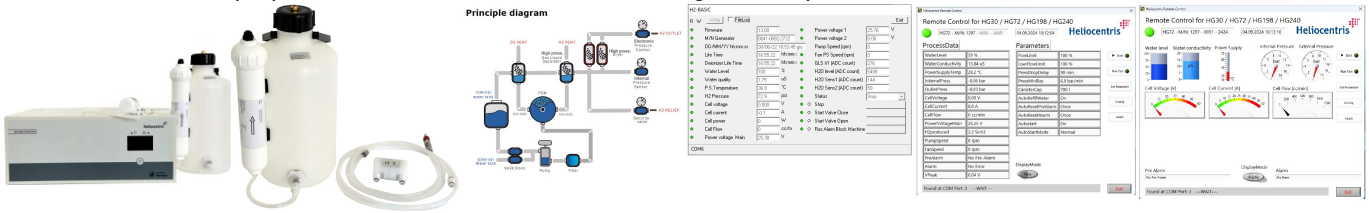
Pour remplissage des réservoirs d'hydrure, ou alimentation pile 1200 W OEM/ Rack,



Ref : EWTHC1306

Electrolyseur HG30 PEM 30 sl/h avec raccord rapide pour remplissage des réservoirs en métal hydrure

Puretée 99.99999% (7.0), 0....16 bar, Alimentation 230V avec logiciel d'acquisition



Les générateurs de la série HG Rack Séries utilisent une cellule électrolytique à membrane polymère (PEM) pour produire hydrogène pur.
Le système de séchage au gaz innovant ne nécessite aucun entretien et permet un fonctionnement continu, 24 heures par jour.
L'hydrogène est produit à partir d'eau distillée à l'aide d'un membrane polymère (PEM).
Aucune solution acide ou alcaline n'est utilisée.
L'étape de séchage ne nécessite aucun entretien.
Un séchage à deux colonnes, système avec régénération automatique assure la qualité maximale de la pureté de l'hydrogène.
Le séparateur exclusif gaz / liquide à commande électronique, contrôle automatique des fuites internes lors du démarrage de l'unité et un contrôle constant des paramètres de fonctionnement garantissent une sécurité maximale.
Jusqu'à 20 unités peuvent être connectées en parallèle.
L'interface LCD à écran tactile permet une gestion simple et conviviale de toutes les fonctions de l'unité.

Caractéristiques:
Cellule: PEM
Pureté H2: sup à 99.99999 %, 7.0
Pression sortie: 16 bar
Débit H2 Max : 500 cc/min
Communication: RS232, RS 485, USB

Eau:
Arrivée : Eau dé ionisée, inf. 0.1micoS
Pression mini: -0.2 bar
Pression Max 1 bars
Débit: 0.2 l min, 1.5 l max

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.
Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC
Tel : 04 56 42 80 70 | Fax : 04 56 42 80 71
www.systemes-didactiques.fr

Date d'édition : 02.11.2026

Réservoir interne: 1.2 l
Réservoir externe: 5 ou 10 l en option

Alimentation électrique:
Prise: 230 V 16 A
Puissance: 450 W

Livré avec flexible et connecteur rapide hydrogène
Rack 19"
Poids (vide) : 22 kg

En option:
Logiciel Koo-1307
Filtre eau L90-0010

Livré avec logiciel d'acquisition permettant les foncions suivantes:
Démarrage et arrêt du générateur avec ou sans vanne externe
Affichage des données du processus
 Niveau d'eau
 Conductivité de l'eau (qualité de l'eau)
 Tension de la cellule
 Courant de la cellule
 Débit de la cellule
 Alarmes
 Pré-alarmes
 Hydrogène produit
 Température de l'alimentation interne
 Pression interne
 Pression de sortie
 Vitesse du ventilateur et de la pompe
Configurer et afficher les paramètres suivants :
 Réglage de la date et de l'heure
 Limite de débit
 Limite de débit utilisateur
 Retard de chute de pression
 Augmentation minimale de la pression
 Capacité du bidon
 Activer/désactiver Remplissage automatique d'eau
 Activer/désactiver le démarrage automatique
 Mode de démarrage automatique
 Réinitialisation automatique de l'alarme et de la pré-alarme
Acquisition de données avec intervalle réglable
o Enregistrement du niveau d'eau et de la conductivité, de la tension de la cellule, du courant de la cellule, de la pression int. et ext., du débit de la cellule et des alarmes/pré-alarmes
Réalisation d'un test standard avec les paramètres standard de l'Heliocentris

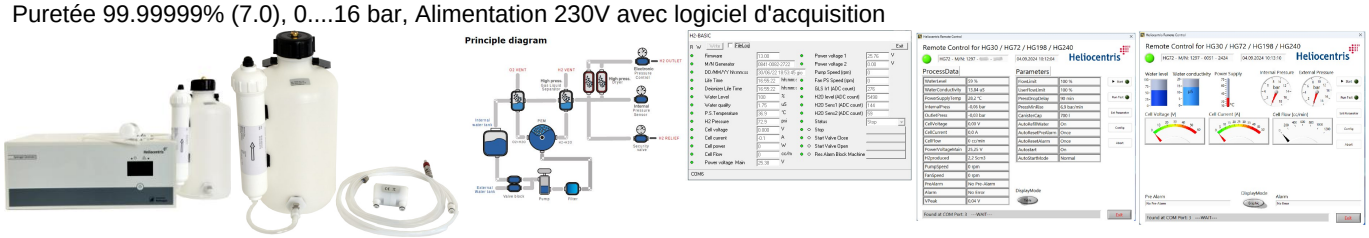
Systèmes Didactiques s.a.r.l.
Equipement pour l'enseignement expérimental, scientifique et technique

Date d'édition : 02.11.2026

Ref : EWTHC1303

Electrolyseur HG72 PEM 72 sl/h avec raccord rapide pour remplissage des réservoirs en métal hydrure

Puretée 99.99999% (7.0), 0....16 bar, Alimentation 230V avec logiciel d'acquisition



Les générateurs de la série HG Rack Series utilisent une cellule électrolytique à membrane polymère (PEM) pour produire hydrogène pur.
Le système de séchage au gaz innovant ne nécessite aucun entretien et permet un fonctionnement continu, 24 heures par jour.
L'hydrogène est produit à partir d'eau distillée à l'aide d'un membrane polymère (PEM).
Aucune solution acide ou alcaline n'est utilisée.
L'étape de séchage ne nécessite aucun entretien.
Un séchage à deux colonnes, système avec régénération automatique assure la qualité maximale de la pureté de l'hydrogène.
Le séparateur exclusif gaz / liquide à commande électronique, contrôle automatique des fuites internes lors du démarrage de l'unité et un contrôle constant des paramètres de fonctionnement garantissent une sécurité maximale.
Jusqu'à 20 unités peuvent être connectées en parallèle.
L'interface LCD à écran tactile permet une gestion simple et conviviale de toutes les fonctions de l'unité.

Caractéristiques:
Cellule: PEM
Pureté H2: sup à 99.99999 %, 7.0
Pression sortie: 16 bar
Débit H2 Max : 1200 cc/min
Communication: RS232, RS 485, USB

Eau:
Arrivée : Eau déionisée, inf. 0.1micoS
Pression mini: -02 bar
Pression Max 1 bars
Débit: 0.2 l min, 1.5 l max
Réservoir interne: 1.2 l
Réservoir externe: 5 ou 10 l en option

Alimentation électrique:
Prise: 230 V 16 A
Puissance: 560W

Livré avec flexible et connecteur rapide hydrogène
Rack 19"
Poids (vide) : 25 kg

En option:
Logiciel Koo-1307
Filre eau L90-0010

Livré avec logiciel d'acquisition permettant les foncions suivantes:
Démarrage et arrêt du générateur avec ou sans vanne externe

Date d'édition : 02.11.2026

Affichage des données du processus
- Niveau d'eau
- Conductivité de l'eau (qualité de l'eau)
- Tension de la cellule
- Courant de la cellule
- Débit de la cellule
- Alarmes
- Pré-alarmes
- Hydrogène produit
- Température de l'alimentation interne
- Pression interne
- Pression de sortie
- Vitesse du ventilateur et de la pompe

Configurer et afficher les paramètres suivants :
- Réglage de la date et de l'heure
- Limite de débit
- Limite de débit utilisateur
- Retard de chute de pression
- Augmentation minimale de la pression
- Capacité du bidon
- Activer/désactiver Remplissage automatique d'eau
- Activer/désactiver le démarrage automatique
- Mode de démarrage automatique
- Réinitialisation automatique de l'alarme et de la pré-alarme

Acquisition de données avec intervalle réglable

o Enregistrement du niveau d'eau et de la conductivité, de la tension de la cellule, du courant de la cellule, de la pression int. et ext., du débit de la cellule et des alarmes/pré-alarmes

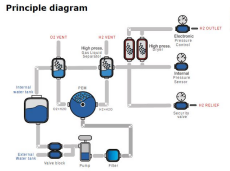
Réalisation d'un test standard avec les paramètres standard de l'Heliocentris

Ref : EWTHC1304

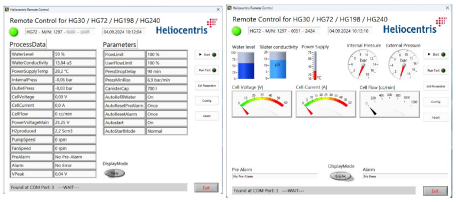
Electrolyseur HG198 PEM 198 sl/h avec raccord rapide pour remplissage réservoirs en métal hydrure

Puretée 99.99999% (7.0), 0....16 bar avec logiciel d'acquisition









Les générateurs de la série HG Rack Series utilisent une cellule électrolytique à membrane polymère (PEM) pour produire hydrogène pur.
Le système de séchage au gaz innovant ne nécessite aucun entretien et permet un fonctionnement continu, 24 heures par jour.
L'hydrogène est produit à partir d'eau distillée à l'aide d'un membrane polymère (PEM).
Aucune solution acide ou alcaline n'est utilisée.
L'étape de séchage ne nécessite aucun entretien.
Un séchage à deux colonnes, système avec régénération automatique assure la qualité maximale de la pureté de l'hydrogène.
Le séparateur exclusif gaz / liquide à commande électronique, contrôle automatique des fuites internes lors du démarrage de l'unité et un contrôle constant des paramètres de fonctionnement garantissent une sécurité maximale.

Date d'édition : 02.11.2026

Jusqu'à 20 unités peuvent être connectées en parallèle.
L'interface LCD à écran tactile permet une gestion simple et conviviale de toutes les fonctions de l'unité.

Caractéristiques:
Cellule: PEM
Pureté H2: sup à 99.99999 %, 7.0
Pression sortie: 16 bar
Débit H2 Max : 3 300cc/min
Communication: RS232, RS 485, USB

Eau:
Arrivée : Eau dé ionisée, inf. 0.1micoS
Pression mini: -0.2 bar
Pression Max 1 bars
Débit: 0.2 l min, 1.5 l max
Réservoir interne: 1.2 l
Réservoir externe: 5 l ou 10 l en option

Alimentation électrique: 230 V

Livré avec flexible et connecteur rapide hydrogène
Rack 19"
Poids (vide) : 29 kg

En Option:
Logiciel Koo-1307
Filtre eau L90-0011

Livré avec logiciel d'acquisition permettant les foncions suivantes:
Démarrage et arrêt du générateur avec ou sans vanne externe
Affichage des données du processus
- Niveau d'eau
- Conductivité de l'eau (qualité de l'eau)
- Tension de la cellule
- Courant de la cellule
- Débit de la cellule
- Alarmes
- Pré-alarmes
- Hydrogène produit
- Température de l'alimentation interne
- Pression interne
- Pression de sortie
- Vitesse du ventilateur et de la pompe

Configurer et afficher les paramètres suivants :
- Réglage de la date et de l'heure
- Limite de débit
- Limite de débit utilisateur
- Retard de chute de pression
- Augmentation minimale de la pression
- Capacité du bidon
- Activer/désactiver Remplissage automatique d'eau
- Activer/désactiver le démarrage automatique
- Mode de démarrage automatique
- Réinitialisation automatique de l'alarme et de la pré-alarme

Acquisition de données avec intervalle réglable
Enregistrement du niveau d'eau et de la conductivité, de la tension de la cellule, du courant de la cellule, de la pression int. et ext., du débit de la cellule et des alarmes/pré-alarmes

Systèmes Didactiques s.a.r.l.
Equipement pour l'enseignement expérimental, scientifique et technique

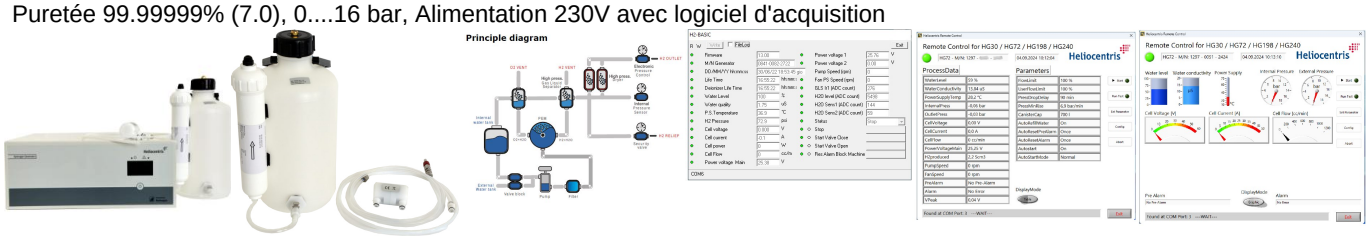
Date d'édition : 02.11.2026

Réalisation d'un test standard avec les paramètres standard de l'Heliocentris

Ref : EWTHC1306

Electrolyseur HG30 PEM 30 sl/h avec raccord rapide pour remplissage des réservoirs en métal hydrure

Puretée 99.99999% (7.0), 0....16 bar, Alimentation 230V avec logiciel d'acquisition



Les générateurs de la série HG Rack Séries utilisent une cellule électrolytique à membrane polymère (PEM) pour produire hydrogène pur.
Le système de séchage au gaz innovant ne nécessite aucun entretien et permet un fonctionnement continu, 24 heures par jour.
L'hydrogène est produit à partir d'eau distillée à l'aide d'un membrane polymère (PEM).
Aucune solution acide ou alcaline n'est utilisée.
L'étape de séchage ne nécessite aucun entretien.
Un séchage à deux colonnes, système avec régénération automatique assure la qualité maximale de la pureté de l'hydrogène.
Le séparateur exclusif gaz / liquide à commande électronique, contrôle automatique des fuites internes lors du démarrage de l'unité et un contrôle constant des paramètres de fonctionnement garantissent une sécurité maximale.
Jusqu'à 20 unités peuvent être connectées en parallèle.
L'interface LCD à écran tactile permet une gestion simple et conviviale de toutes les fonctions de l'unité.

Caractéristiques:
Cellule: PEM
Pureté H2: sup à 99.99999 %, 7.0
Pression sortie: 16 bar
Débit H2 Max : 500 cc/min
Communication: RS232, RS 485, USB

Eau:
Arrivée : Eau dé ionisée, inf. 0.1micoS
Pression mini: -0.2 bar
Pression Max 1 bars
Débit: 0.2 l min, 1.5 l max
Réservoir interne: 1.2 l
Réservoir externe: 5 ou 10 l en option

Alimentation électrique:
Prise: 230 V 16 A
Puissance: 450 W

Livré avec flexible et connecteur rapide hydrogène
Rack 19"
Poids (vide) : 22 kg

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.
Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC
Tel : 04 56 42 80 70 | Fax : 04 56 42 80 71
www.systemes-didactiques.fr

Date d'édition : 02.11.2026

En option:
Logiciel Koo-1307
Filtre eau L90-0010

Livré avec logiciel d'acquisition permettant les foncions suivantes:
Démarrage et arrêt du générateur avec ou sans vanne externe
Affichage des données du processus
Niveau d'eau
Conductivité de l'eau (qualité de l'eau)
Tension de la cellule
Courant de la cellule
Débit de la cellule
Alarmes
Pré-alarmes
Hydrogène produit
Température de l'alimentation interne
Pression interne
Pression de sortie
Vitesse du ventilateur et de la pompe
Configurer et afficher les paramètres suivants :
Réglage de la date et de l'heure
Limite de débit
Limite de débit utilisateur
Retard de chute de pression
Augmentation minimale de la pression
Capacité du bidon
Activer/désactiver Remplissage automatique d'eau
Activer/désactiver le démarrage automatique
Mode de démarrage automatique
Réinitialisation automatique de l'alarme et de la pré-alarme
Acquisition de données avec intervalle réglable
o Enregistrement du niveau d'eau et de la conductivité, de la tension de la cellule, du courant de la cellule, de la pression int. et ext., du débit de la cellule et des alarmes/pré-alarmes
Réalisation d'un test standard avec les paramètres standard de l'Heliocentris

Produits alternatifs

Date d'édition : 02.11.2026

Ref : EWTHC650

Réservoir métal Hydrure MSH 800 Nl avec raccord rapide Parker QC4

Puretés H2 minimum 5.0 pour remplissage, débit nominal 4 Nl/min, 7.3 kg



Les réservoirs dhydrure métallique travaillent à basse pression (10 à 17 bars) et ils permettent un stockage sûr de quantités dhydrogène plus importantes.
Les réservoirs peuvent avoir une contenance de 200, 400 et 800 sl.
Ils peuvent être groupés pour augmenter la capacité.
Un couplage rapide permet une connexion et une déconnexion sécurisées.
Les réservoirs peuvent être remplis avec quasiment aucune perte de capacité à une pureté dhydrogène de 5.0.

Caractéristiques techniques:
Pression de recharge max 25 bar
Pression de couplage max 17.2 bar
TN Température nominal 20 °C
Température de fonctionnement: 5-55 °C
Température ambiante: 5-30 °C (temp. autorisée de refroidissement ou de chauffage avec de l'eau ou de l'air)
Pureté H2 mini 5.0 (99.999%)
Capacité (20 °, 25 bar) 800 Nl
Capacité (20 °, 15 bar) 600 Nl
Capacité (20 °, Electrolyseur) 240 Nl avec les électrolyseurs HG 30/72/198
Débit H2 nominal 4 Nl/min
Poids 7.3 kg
Hauteur: 470 mm
Diamètre 102 mm
Volume 2 l
Connecteur Parker 4M-Q4CY-SSP