

Date d'édition : 12.09.2026



Ref : EWTHR26143

**Banc hydraulique industriel double face HLA80-2 (NW6)
(EWTHR53952011)**

Comprenant:

- Cadre avec peinture époxy cuite au four RAL 7005, résistant à l'huile.
- Dimensions 1594X800 MM, hauteur 1936 mm.
- 4 roues, 2 avec verrouillages pour immobiliser le banc
- 2 Armoires 3 tiroirs avec verrouillage central à clé, Protection de sécurité contre l'ouverture de plus d'un tiroir à la fois.

Chaque tiroir possède un bac pour ranger les composants.

- 1 Bac de la collecte d'huile avec retour au réservoir, peinture époxy cuite au four RAL 7005.
- 2 Blocs de distribution P et T en acier avec fiches de connexion rapide (1xP, 2xT)
- 2 Panneaux 1350x1050 mm pour une fixation rapide et sûre des éléments, avec des trous de 17 mm, tous les 50x50 mm, peinture époxy cuite au four RAL 7035.
- Le panneau est incliné à 74 ° pour travailler confortablement sur toute sa surface sauf dans les derniers 300 mm, où il est complètement verticale pour la pose des éléments de commande électriques.
- 2 Supports articulés fixés sur le panneau latéral pour faciliter la lecture des schémas de montage
- 2 Cylindres transparents pour la mesure du débit, avec 2 raccords T, munis de fiches de connexion rapide. Diam 12.
- 2 Boutons d'arrêt d'urgence
- 2x3 Prises 230V 16A
- Groupe hydraulique avec 2 pompes, Débit Q = 2 x 4,5 l/min, réservoir de 30l, alimentation 230V
- 1 Bidon d'huile HLP 46, 30 l

Information groupe hydraulique

- Unité hydraulique montée système avec anti vibratoire
- Groupe hydraulique, 1 vanne de décharge de pression + 1 jauge, indicateur de niveau d'huile, filtre à air, filtre de retour
- 2 Pompe à engrenage, 2x 4.5 l / min
- Réservoir de 30l
- Pompe de faible bruit, environ 60 dBA
- Moteur électrique 230 V CA 1.2kW
- Boutons marche vert et arrêt rouge

En option:

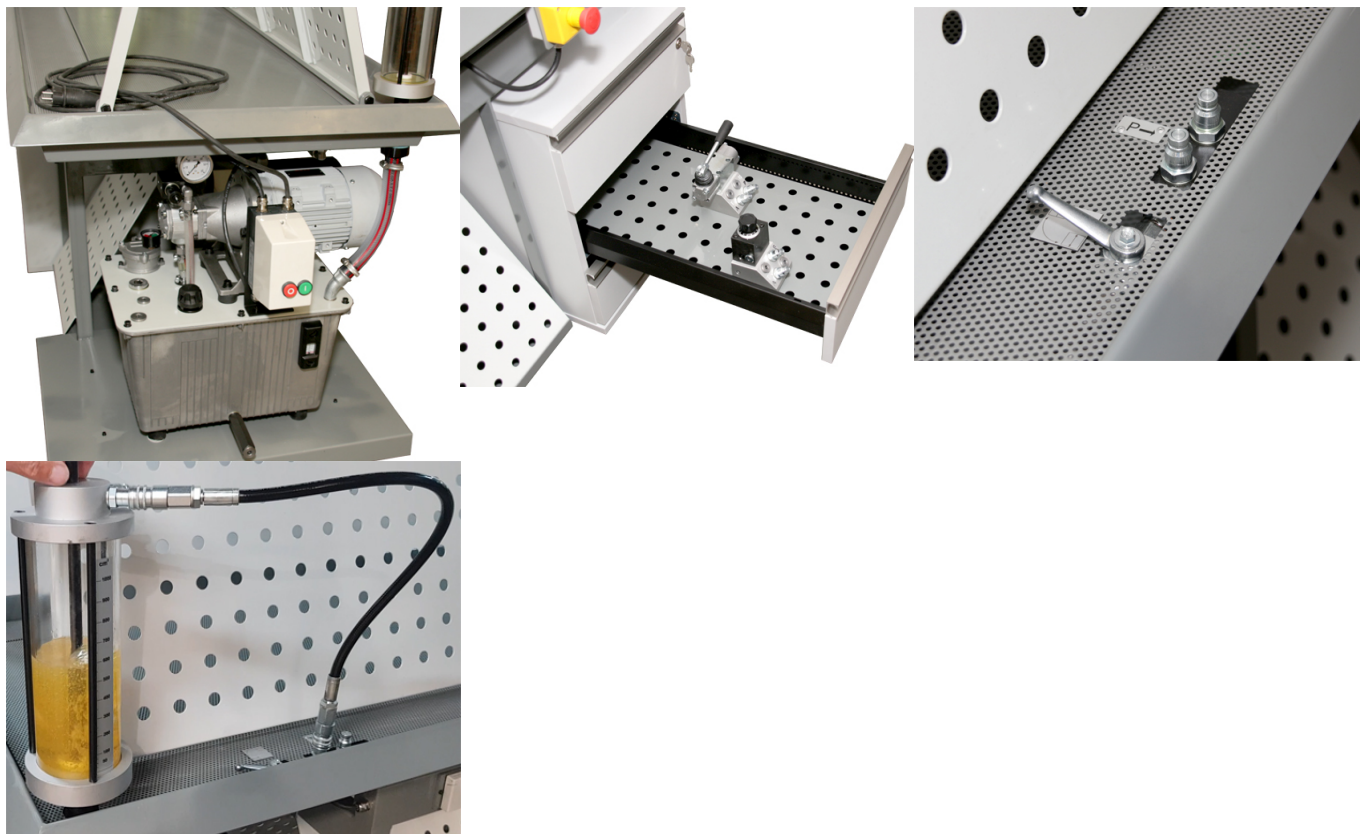
Réf. EWTHR25995 x2

Vérin de «contrepoids» situé à la verticale de chaque côté du panneau, traction et compression, 16 kg.

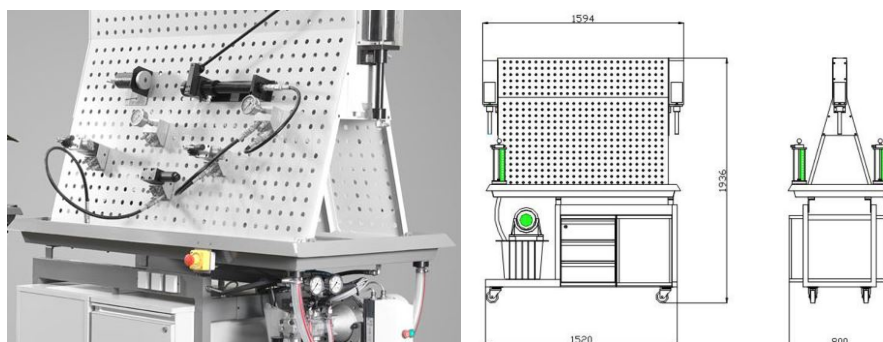
Capot de protection transparent

Inclus à l'équipement Hydraulique II

Date d'édition : 12.09.2026



Date d'édition : 12.09.2026

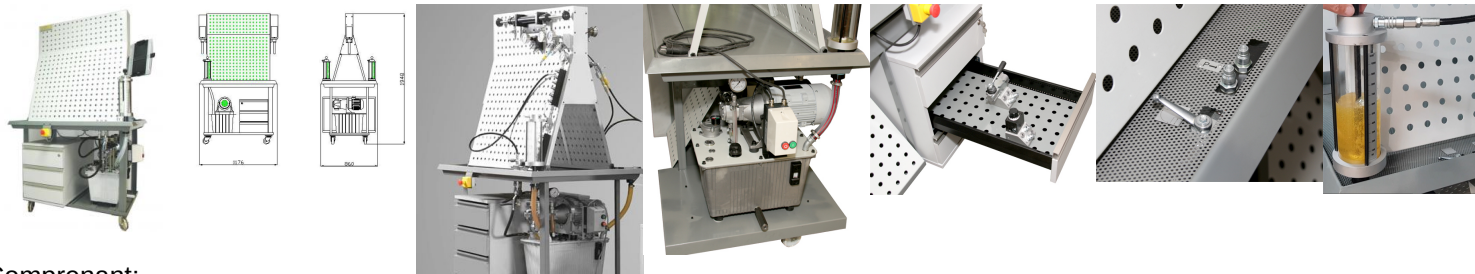


Produits alternatifs

Date d'édition : 12.09.2026

Ref : EWTHR26146

Banc hydraulique industriel double face HLA70-2 (NW6) (EWTHR53952013)



Comprenant:

- Cadre avec peinture époxy cuite au four RAL 7005, résistant à l'huile.
- Dimensions 1176X860 MM, hauteur 1948 mm.
- 4 Roues, 2 avec verrouillages pour immobiliser le banc
- 1 Armoire 3 tiroirs avec verrouillage central à clé, Protection de sécurité contre l'ouverture de plus d'un tiroir à la fois.

Chaque tiroir possède un bac pour ranger les composants.

- 1 Bac de la collecte d'huile avec retour au réservoir, peinture époxy cuite au four RAL 7005.
- 2 Blocs de distribution P et T en acier avec fiches de connexion rapide (1xP, 2xT)
- 2 Panneaux 950x1050 mm pour une fixation rapide et sûre des éléments, avec des trous de 17 mm, tous les 50x50 mm, peinture époxy cuite au four RAL 7035.
- Le panneau est incliné à 74 ° pour travailler confortablement sur toute sa surface sauf dans les derniers 300 mm, où il est complètement verticale pour la pose des éléments de commande électriques.
- 2 Supports articulés fixés sur le panneau latéral pour faciliter la lecture des schémas de montage hydrauliques et électro hydrauliques.
- 2 Cylindriques transparents pour la mesure du débit, avec 2 raccords T, munis de fiches de connexion rapide. Diam12.
- 2 Boutons d'arrêt d'urgence
- 2x3 Prises 230V 16A
- Groupe hydraulique avec 2 pompes, Débit Q = 2 x 4,5 l/min, réservoir de 30l, alimentation 230V
- 1 Bidon d'huile HLP 46, 30 l

Information groupe hydraulique

- Unité hydraulique montée système avec anti vibratoire
- 2 pompe à engrenage, 2x4.5 l/min
- Groupe hydraulique, 1 vanne de décharge de pression + 1 jauge, indicateur de niveau d'huile, filtre à air, filtre de retour
- Réservoir de 30l
- Pompe de faible bruit, environ 60 dBA
- Moteur électrique 230 V CA 1.2kW
- Boutons marche vert et arrêt rouge

En option:

Réf. EWTHR25995 x2

Vérin de «contrepoids» situé à la verticale de chaque côté du panneau, traction et compression, 16 kg.

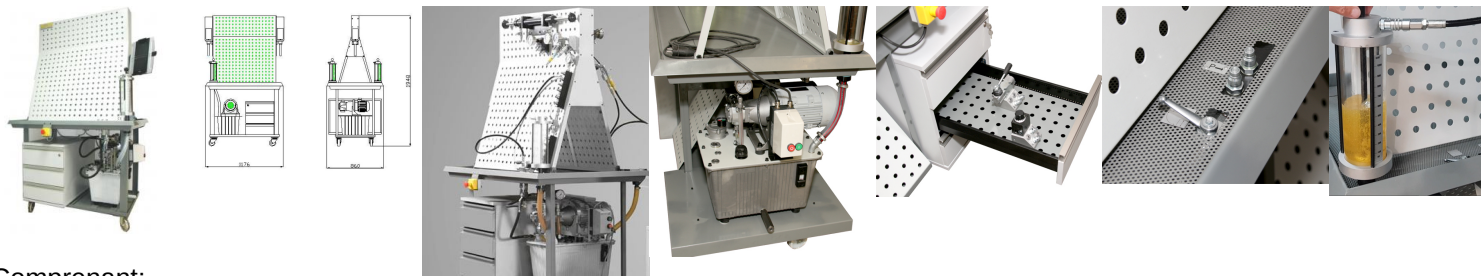
Capot de protection transparent

Inclus à l'équipement Hydraulique II

Date d'édition : 12.09.2026

Ref : EWTHR26145

Banc hydraulique industriel simple face HLA70-1 (NW6) (EWTHR53952012)



Comprenant:

- Cadre avec peinture époxy cuite au four RAL 7005, résistant à l'huile.
- Dimensions 1176X860 MM, hauteur 1948 mm.
- 4 Roues, 2 avec verrouillages pour immobiliser le banc.
- 1 Armoire 3 tiroirs avec verrouillage central à clé, Protection de sécurité contre l'ouverture de plus d'un tiroir à la fois.

Chaque tiroir possède un bac pour ranger les composants.

- 1 Bac de la collecte d'huile avec retour au réservoir, peinture époxy cuite au four RAL 7005.
- 1 Blocs de distribution P et T en acier avec fiches de connexion rapide (1xP, 2xT)
- 1 Panneaux 950x1050 mm pour une fixation rapide et sûre des éléments, avec des trous de 17 mm, tous les 50x50 mm, peinture époxy cuite au four RAL 7035.
- Le panneau est incliné à 74 ° pour travailler confortablement sur toute sa surface sauf dans les derniers 300 mm, où il est complètement verticale pour la pose des éléments de commande électriques.
- 1 Supports articulé fixé sur le panneau latéral pour faciliter la lecture des schémas de montage hydrauliques et électro hydrauliques.
- 1 Cylindriques transparents pour la mesure du débit, avec 2 raccords T, munis de fiches de connexion rapide. Diam12.
- 1 Boutons d'arrêt d'urgence
- 1x3 Prises 230V 16A
- Groupe hydraulique avec 1 pompes, Débit Q = 1 x 4,5 l/min, réservoir de 30l, alimentation 230V
- 1 Bidon d'huile HLP 46, 30 l

Information groupe hydraulique

- Unité hydraulique montée système avec anti vibratoire
- 1 pompe à engrenage, 4.5 l/min
- Groupe hydraulique, 1 vanne de décharge de pression + 1 jauge, indicateur de niveau d'huile, filtre à air, filtre de retour
- Réservoir de 30l
- Pompe de faible bruit, environ 60 dBA
- Moteur électrique 230 V CA 1.2kW
- Boutons marche vert et arrêt rouge

En option:

Réf. EWTHR25995 x1

vérin de «contrepoids» situé à la verticale de chaque côté du panneau, traction et compression, 16 kg.

Capot de protection transparent

Inclus à l'équipement Hydraulique II