Date d'édition : 18.05.2024

Ref : EWTHR53952012

26145 Banc hydraulique industriel simple face HLA70-1 (NW6)

Comprenant:
- Cadre avec peinture époxy cuite au four RAL 7005, résistant à l'huile.
- Dimensions 1176X860 MM, hauteur 1948 mm.
- 4 Roues, 2 avec verrouillages pour immobilisé le banc.
- 1 Armoire 3 tiroirs avec verrouillage central à clé, Protection de sécurité contre l'ouverture de plus d'un tiroir à la fois.
  Chaque tiroir possède un bac pour ranger les composants.
- 1 Bac de la collecte d'huile avec retour au réservoir, peinture époxy cuite au four RAL 7005.
- 1 Blocs de distribution P et T en acier avec fiches de connexion rapide (1xP, 2xT)
- 1 Panneaux 950x1050 mm pour une fixation rapide et sûre des éléments, avec des trous de 17 mm, tous les 50x50 mm,
  peinture époxy cuite au four RAL 7035.
  Le panneau est incliné à 74 ° pour travailler confortablement sur toute sa surface sauf dans les derniers 300 mm, où il est complètement verticale pour la pose des éléments de commande électriques.
- 1 Supports articulé fixé sur le panneau latéral pour faciliter la lecture des schémas de montage hydrauliques et électro hydrauliques.
- 1 Cylindriques transparents pour la mesure du débit, avec 2 raccords T, munis de fiches de connexion rapide. Diam12.
- 1 Boutons darrêt dUrgence
- 1x3 Prises 230V 16A
- Groupe hydraulique avec 1 pompes, Débit Q = 1 x 4,5 l/min, réservoir de 30l, alimentation 230V
- 1 Bidon dhuile HLP 46, 30 l

Information groupe hydraulique
- Unité hydraulique monté système avec anti vibratoire
- 1 pompe à engrenage, 4.5 l/min
- Groupe hydraulique, 1 vanne de décharge de pression + 1 jauge, indicateur de niveau d'huile, filtre à air, filtre de retour
- Réservoir de 30l
- Pompe de faible bruit, environ 60 dBA
- Moteur électrique 230 V CA 1.2kW
- Boutons marche vert et arrêt rouge

En option:
Réf. EWTHR25995 x1
vérin de «contrepoids» situé à la verticale de chaque côté du panneau, traction et compression, 16 kg.
Capot de protection transparent
Inclus à l'équipement Hydraulique II