

Date d'édition : 17.06.2026

Ref : EWTIDMCS-690

**MCS-690 Ligne production automatisée avec 2 parties opératives MCS FMZ-PE, LAG**

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-500 FMZ-PE Module Magasin stockage vert avec dispositif de détection inductif et optique avec câble D-SUB 25

1x MCS-615 LAG Module : Stockage avec trois magasins avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

## Catégories / Arborescence

Techniques > Automatismes > API et Parties opératives > Parties opératives

## Options

Date d'édition : 17.06.2026

**Ref : EWTIDMCS-760-1215C**

**S7-1215C Automate programmable S7-1215C-PN avec alimentation 24V pouvant piloter 9+1 PO (MCS 760)**

avec entrées sorties API sur 10x D-SUB 25, et sur douilles 4 mm de sécurité



API avec :

Entrées numériques x62 dont 50 pour les parties opératives MCS

Sorties numériques 24 DC / 0,5A x46

Entrées analogiques +-10V x2

Sortie analogiques +-20mA x2

Les 10x connecteurs Sub 25 utilisent 50x Entrées numérique, 4x1 Sorties numériques, 1x entrée analogiques  
12x Entrées numérique, 5x Sorties numériques, 1x entrées analogiques, 2 sorties analogique (0...20mA) sur douilles 4 mm de sécurité

1x potentiomètre pour simulation entrée analogiques

2x afficheurs de tension, un pour affichage hauteur de la pièce (MCS-520), et une autre pour la simulation

Logiciel TIA Portal avec câble Ethernet

Cadre de montage en aluminium

**Ref : EWTIDMCS-760-1512C**

**S7-1512C Automate programmable S7-1512C-PN avec alimentation 24V pouvant piloter 9+1 PO (MCS 760)**

avec entrées sorties API sur 10x D-SUB 25, et sur douilles 4 mm de sécurité



API avec :

Entrées numériques x64

Sorties numériques 24 DC / 0,5A x48

Entrées analogiques +-10V, +-20mA x5

Sorties analogiques +-10V, +-20mA x2

Les 10 connecteurs Sub 25 utilisent 50 Entrées numérique, 41 Sorties numériques, 1 entrée analogiques  
14 Entrées numérique, 7 Sorties numériques, 3 entrées analogiques, 2 Sorties numériques sur douilles 4 mm de sécurité

1 potentiomètre pour simulation entrée analogiques

2 afficheurs de tension, un pour affichage hauteur de la pièce (MCS-520), et une autre pour la simulation

Logiciel TIA Portal avec câble ethernet

Cadre de montage en aluminium

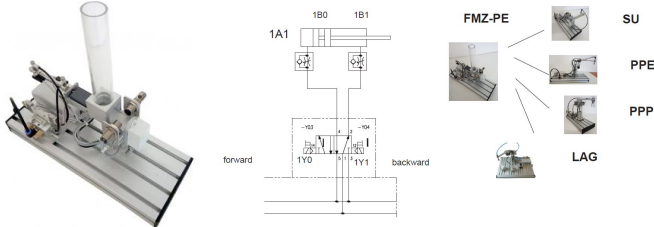
Date d'édition : 17.06.2026

## Produits alternatifs

**Ref : EWTIDMCS-500**

**MCS-500 FMZ-PE Partie opérative: Magasin stockage vertical avec détection capt. inductif et optique**

Association possible en aval SU, PPE, PPP, LAG



D'un magasin vertical, les pièces à usiner sont séparées et placées sur une plateforme.

Le niveau du magasin est interrogé avec un capteur optique et la présence de la pièce sur la plateforme par un micro-interrupteur.

Les propriétés matérielles de la pièce sont déterminées au moyen d'un capteur optique et inductif.

Un cylindre à double effet pousse les pièces individuellement hors du chargeur.

Les positions finales du piston du cylindre sont détectées par des capteurs de proximité REED.

La commande du vérin est effectuée avec une vanne à 5/2 voies à commande électrique

### Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC

Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié

Capteurs: 2 interrupteurs de vérin

1 Barrière optique

1 micro switch

1 capteur optique

1 capteur inductif

Actuateurs 1 distributeur pneumatique bistable 5/2

1 vérin pneumatique

Entrée sorties API nécessaires

6 Entrées numérique

2 Sorties numérique

Raccordement 25 pôles D-SUB

Echantillons nécessaires

Cylindre 30x20mm

Dimensions 160x400x340 mm

Poids 2.7 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:

Amont:

Aval: SU, PPE, PPP, LAG

Date d'édition : 17.06.2026

**Ref : EWTIDMCS-540**

**MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de l'air, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules**

1 groupe nécessaire par module si module utilisé séparément. réglable de 0.5...7 bar



**Ref : EWTIDMCS-550**

**MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS**



Comprenant:

- 1 boîte de rangement
- 1 tournevis plat
- 1 tournevis cruciforme
- 4 connecteurs profilés avec raccord à visser
- 1 fiche réductrice coudée 6-4
- 1 connecteur réducteur droit 6-4
- 1 raccord droit M5-4
- 1 raccord coudé M5-4
- 4 fiches de fermeture 6-4
- 9 pièces D 30 mm composées de :
  - Aluminium 2 x H=20 mm, 1 x H=21 mm
  - plastique noir 2 x H=20 mm, 1 x H=19 mm
  - plastique blanc 3 x H=20 mm

Remarque : les accessoires ne sont pas compris dans la livraison des modules MCS.

En cas d'utilisation d'une installation complète composée de 4 modules MCS, un jeu d'accessoires est nécessaire.

Date d'édition : 17.06.2026

**Ref : EWTIDMCS-560**

**MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB**



Comprenant:

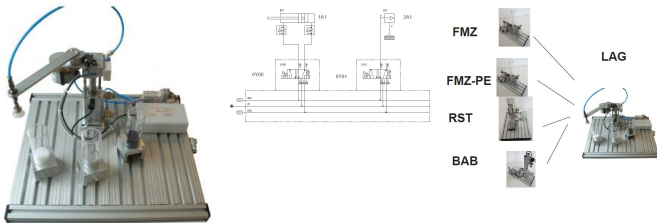
- 1 interrupteur avec éclairage NF
- 2 interrupteurs avec éclairage NO
- 1 Commutateur 1-2
- 3 Lampes
- 1 Bouton Arrêt d'urgence

Raccordement 25 pôles D-SUB avec câble 1m

**Ref : EWTIDMCS-615**

**MCS-615 LAG Partie opérative: Magasin de stockage avec trois cylindres verticaux**

Association possible en amont: FMZ, FMZ-PE, RST



Un moteur à entraînement électrique est soulevé par un vérin à course courte.

Avec une pince aspirante, les pièces à usiner sont saisies à la première position par un autre module et convoyées en cercle.

Peu importe la position (tous les 10 °), ces pièces peuvent être stockées.

Le positionnement à 10 ° est signalé par une barrière lumineuse à fourche.

Les positions doivent être réalisées via un programme automate.

La position finale supérieure du vérin est mesurée avec un capteur magnétique.

Le cylindre est commandé par un distributeur électromagnétique à 5/2 voies.

Le moteur possède un embrayage à glissement limité. Cela évite les dommages dus à une programmation incorrecte.

Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC

Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié

Capteurs: 1 Capteur de vérin

2 Microcontacteurs

1 barrière lumineuse

Actuateurs 1 Commande moteur

2 distributeur 5/2 monstable

1 vérin

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)

[www.systemes-didactiques.fr](http://www.systemes-didactiques.fr)

Date d'édition : 17.06.2026

1 Pince sous vide  
Entrée sorties API nécessaires  
3 Entrées numérique  
4 Sorties numérique  
Raccordement 25 pôles D-SUB  
Echantillons nécessaires  
Cylindre 30x20mm  
Dimensions 360x400x225 mm  
Poids 5.0 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:  
Amont: FMZ, FMZ-PE, RST  
Aval:

**Ref : EWTIDMCS-700**

**MCS-700 Ligne production automatisée avec 4x parties opératives MCS FMZ-PE, SU, MA, SORT**

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-500 FMZ-PE Module Magasin stockage vert avec dispositif de détection inductif et optique avec câble D-SUB 25

1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25

1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25

1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

Date d'édition : 17.06.2026

**Ref : EWTIDMCS-720**

**MCS-720 Ligne production automatisée avec 3x parties opératives MCS HRL, PPP, RST**

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-620 HRL12 Module: Magasin de stockage vertical à 3 niveaux et 12 emplacements avec câble D-SUB 25

1x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25

1x MCS-570 RST Module : Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de l'air, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

**Ref : EWTIDMCS-730**

**MCS-730 Ligne production automatisée avec 6x parties opératives FMZ,SU,MA,RST,PPP,SORT**

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-505 FMZ Module: Magasin à stockage vertical sans détection avec câble D-SUB 25

1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25

1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25

1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25

1x MCS-570 RST Module : Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25

1x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de l'air, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB





# Systemes Didactiques s.a.r.l.

Equipement pour l'enseignement expérimental, scientifique et technique

Date d'édition : 17.06.2026

1x MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS  
1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB