Systèmes Didactiques s.a.r.l.
Equipement pour l'enseignement expérimental, scientifique et technique

Date d'édition : 09.11.2026



**Ref : EWTIDMCS-730**

**MCS-730 Ligne production automatisée avec 6x parties opératives FMZ,SU,MA,RST,PPP,SORT**

**Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.**

Equipement complet comprenant:
1x MCS-505 FMZ Module: Magasin à stockage vertical sans détection avec câble D-SUB 25
1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25
1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25
1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25
1x MCS-570 RST Module : Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25
1x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules
1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS
1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

Catégories / Arborescence

Techniques > Automatismes > API et Parties opératives > Parties opératives

Produits alternatifs

*SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.*
*Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC*
*Tel : <a href="tel:+330456428070">04 56 42 80 70</a> | Fax : <a href="tel:+330456428071">04 56 42 80 71</a>*
*www.systemes-didactiques.fr*

Systèmes Didactiques s.a.r.l.
Equipement pour l'enseignement expérimental, scientifique et technique

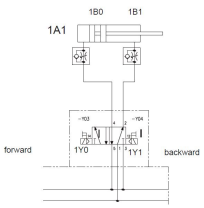
Date d'édition : 09.11.2026

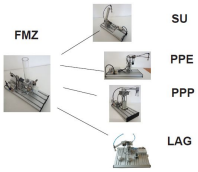
**Ref : EWTIDMCS-505**

**MCS-505 FMZ Partie opérative: Magasin stockage vertical sans détection**

Association possible en aval: SU, PPE, PPP, LAG






D'un magasin vertical, les pièces à usiner sont placées sur une plateforme.
Le niveau du magasin est interrogé avec un capteur optique et la présence de la pièce sur la plateforme par un micro-interrupteur.
Un cylindre à double effet pousse les pièces individuellement hors du chargeur.
Les positions finales du piston du cylindre sont détectées par des capteurs de proximité REED.
La commande du vérin est effectuée avec une vanne à 5/2 voies à commande électrique

Contenu didactique:
- Sortir les pièces d'un magasin vertical
- gérer les problèmes de colision
- photocellule
- Microrupteur pour la détection de position
- vérin double effet
- Vannes 5/2 voies
- Régulation de l'air d'échappement
- RFID et IO-Link avec option

Caractéristiques techniques:
Alimentation: 24 V CC
Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié
Capteurs:  2 interrupteurs de vérin
  1 Barrière optique
  1 micro switch
Actuateurs 1 distributeur pneumatique bistable 5/2
  1 vérin pneumatique
Entrée sorties API nécessaires
  4 Entrées numérique
  2 Sorties numérique
Raccordement 25 pôles D-SUB
Echantillons nécessaires
  Cylindre 30x20mm
Dimensions 160x400x340 mm
Poids  2.5 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:
Amont:
Aval:  SU, PPE, PPP, LAG

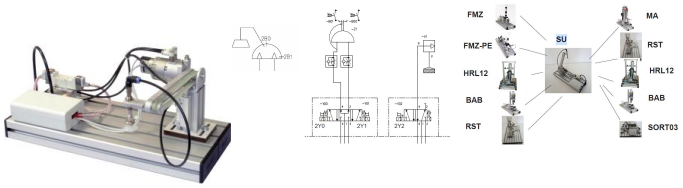
*SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.*
*Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC*
*Tel : <a href="tel:+330456428070">04 56 42 80 70</a> | Fax : <a href="tel:+330456428071">04 56 42 80 71</a>*
*www.systemes-didactiques.fr*

Date d'édition : 09.11.2026

**Ref : EWTIDMCS-510**

**MCS-510 SU Partie opérative: Déplacement de pièces par pivotement.**

Association possible en amont: FMZ, FMZ-PE, HRL12, BAB, RST en aval: MA, RST, HRL12, BAB, SORT03




Le bras pivotant déplace les pièces entre deux stations MCS.
Un bras pneumatique pivotant jusqu'à 180 °, réglable en continu, transporte les pièces avec une pince à vide.
Un générateur de vide est monté sur la station.
Les positions finales des pistons de cylindre sont interrogées via des capteurs de proximité REED.
La commande des cylindres est effectuée avec des électrovannes à commande électrique.

Caractéristiques techniques:
Alimentation: 24 V CC
Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié
Capteurs:  2 interrupteurs de vérin
Actuateurs 1 distributeur pneumatique monostable 5/2
  1 distributeur pneumatique NO 5/3
  1 Unité pivotante
  1 Ejecteur
Entrée sorties API nécessaires
  2 Entrées numérique
  3 Sorties numérique
Raccordement 25 pôles D-SUB
Echantillons nécessaires
  Cylindre 30x20mm
Dimensions 160x400x300 mm
Poids  2.1 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:
Amont:  FMZ, FMZ-PE, HRL12, BAB, RST
Aval:  MA, RST, HRL12, BAB, SORT03

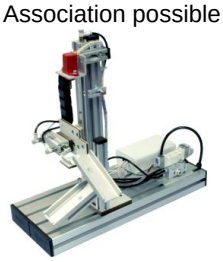
Systèmes Didactiques s.a.r.l.
Equipement pour l'enseignement expérimental, scientifique et technique

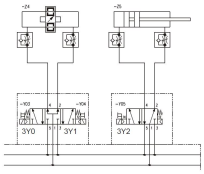
Date d'édition : 09.11.2026

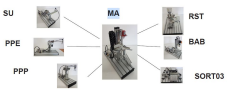
**Ref : EWTIDMCS-520**

**MCS-520 MA Partie opérative, Mesure analogique de l'épaisseur**

Association possible en amont: SU, PPE, PPP, en aval: RST, BAB, SORT03








Les pièces sont déplacées sur un porte-pièces avec un dispositif de levage pour venir en buter contre le système de mesure.
Un signal de tension analogique  plage 0 ... 10V permet de mesurer l'épaisseur du matériau.
La pièce à usiner peut être transférée dans une position intermédiaire du dispositif de levage via une goulotte ou être déchargée dans la position la plus basse.
Les positions finales du piston du vérin sont interrogées via des capteurs de proximité REED.
La commande des vérins est effectuée avec une vanne à 5/2 voies à commande électrique.

Caractéristiques techniques:
Alimentation: 24 V CC
Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié
Capteurs:  2 interrupteurs de vérin
  3 contacteurs REED
  1 système de mesure analogique
Actuateurs 1 distributeur pneumatique monostable 5/2
  1 distributeur pneumatique NO 5/3
  1 vérin sans tige
Entrée sorties API nécessaires:
  4 Entrées numérique
  3 Sorties numérique
  1 Entrée analogique
Raccordement 25 pôles D-SUB
Echantillons nécessaires:
  Cylindre 30x20mm
Dimensions 160x400x400 mm
Poids  3 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:
Amont:  SU, PPE, PPP
Aval:  RST, BAB, SORT03

*SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.*
*Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC*
*Tel : <a href="tel:+330456428070">04 56 42 80 70</a> | Fax : <a href="tel:+330456428071">04 56 42 80 71</a>*
*www.systemes-didactiques.fr*

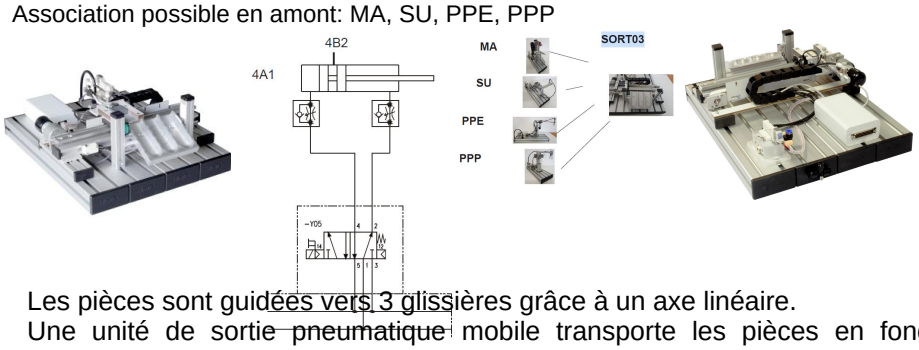
Systèmes Didactiques s.a.r.l.
Equipement pour l'enseignement expérimental, scientifique et technique

Date d'édition : 09.11.2026

**Ref : EWTIDMCS-530**

**MCS-530 SORT Partie opérative: Magasin sur 3 glissières avec axe linéaire**

Association possible en amont: MA, SU, PPE, PPP




Les pièces sont guidées vers 3 glissières grâce à un axe linéaire.
Une unité de sortie pneumatique mobile transporte les pièces en fonction des matériaux vers l'une des 3 glissières.
Le niveau de remplissage des glissières est contrôlé par une barrière photoélectrique.
Le convoyeur linéaire est positionné avec une barrière photoélectrique à fourche.
Les positions finales des vérins sont interrogées via des détecteurs de proximité sans contact (REED).
La commande des vérins est effectuée avec des électrovannes à commande électrique.

Caractéristiques techniques:
Alimentation: 24 V CC
Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié
Capteurs: 1 vérin avec interrupteurs de fin de course
2 micro Switch
1 barrière lumineuse
Actuateurs 1 distributeur pneumatique monostable 5/2
1 vérin
1 moteur électrique CC 24 VV, 50...115 mA, vitesse rotation 115...160 tr/min, couple 7.5 Ncm, réducteur 21:1

Entrée sorties API nécessaires
4 Entrées numérique
3 Sorties numérique

Raccordement 25 pôles D-SUB

Echantillons nécessaires
Cylindre 30x20mm
Dimensions 305x400x130 mm
Poids 4.2 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:
Amont: MA, SU, PPE, PPP
Aval:

*SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.*
*Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC*
*Tel : <a href="tel:+330456428070">04 56 42 80 70</a> | Fax : <a href="tel:+330456428071">04 56 42 80 71</a>*
*www.systemes-didactiques.fr*

Date d'édition : 09.11.2026

**Ref : EWTIDMCS-540**
**MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de l?air, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules**
1 groupe nécessaire par module si module utilisé séparément. réglable de 0.5...7 bar



**Ref : EWTIDMCS-550**
**MCS-550 Option : Jeu d?accessoires pour parties opératives MCS**





Comprenant:
1 boîte de rangement
1 tournevis plat
1 tournevis cruciforme
4 connecteurs profilés avec raccord à visser
1 fiche réductrice coudée 6-4
1 connecteur réducteur droit 6-4
1 raccord droit M5-4
1 raccord coudé M5-4
4 fiches de fermeture 6-4
9 pièces D 30 mm composées de :
Aluminium 2 x H=20 mm, 1 x H=21 mm
plastique noir 2 x H=20 mm, 1 x H=19 mm
plastique blanc 3 x H=20 mm

Remarque : les accessoires ne sont pas compris dans la livraison des modules MCS.
En cas d'utilisation d'une installation complète composée de 4 modules MCS, un jeu d'accessoires est nécessaire.

Date d'édition : 09.11.2026

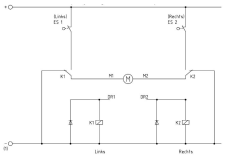
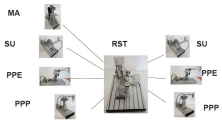
**Ref : EWTIDMCS-560**
**MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB**

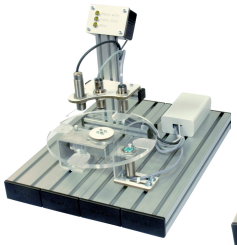
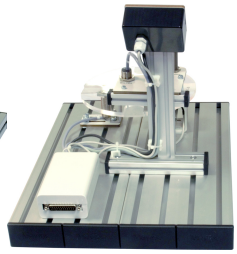


Comprenant:
1 interupteur avec éclairage NF
2 interupteurs avec éclairage N0
1 Commutateur 1-2
3 Lampes
1 Bouton Arrêt d'urgence

Raccordement 25 pôles D-SUB avec câble 1m

**Ref : EWTIDMCS-570**
**MCS-570 RST Partie opérative: Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif**
Association possible en amont: MA, SU, PPE, PPP en aval: SU, PPE, PPP

La table rotative à entraînement électrique transporte les pièces dans un cercle et les positionne à un angle de 90 °.
Les pièces doivent être placées et retirées des autres unités de la table d'indexation rotative.
Une unité de test avec trois capteurs disposés au-dessus de la table rotative reconnaît les pièces comme "présentes", "brillantes", "sombres" et "métalliques".
Les résultats peuvent être affichés à l'écran.
Les positions à 90 ° sont détectées par un capteur inductif.
Le contrôle du moteur se fait avec un relais.

Caractéristiques techniques:
Alimentation: 24 V CC
Capteurs: 2 capteurs inductif
1 capteur capacitif
1 capteur optique
Actuateurs 1 commande moteur
1 Afficheur à 3 voyant LED
Entrée sorties API nécessaires
4 Entrées numérique
4 Sorties numérique
Raccordement 25 pôles D-SUB
Echantillons nécessaires

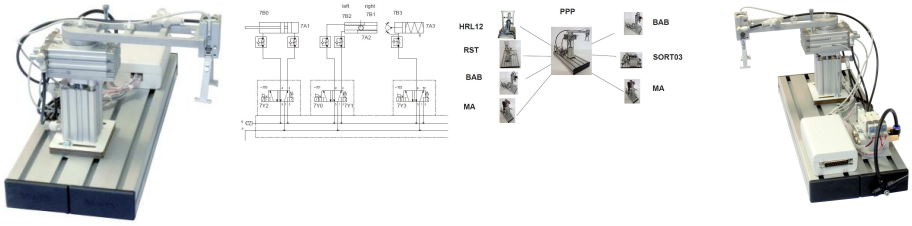
Date d'édition : 09.11.2026

Cylindre 30x20mm
Dimensions 320x400x295 mm
Poids 4.8 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:
Amont: MA, SU, PPE, PPP
Aval: SU, PPE, PPP

**Ref : EWTIDMCS-590**
**MCS-590 PPP Partie opérative: Prélèvement et positionnement, pneumatique**
Association possible en amont: HRL12, RST, BAB, MA en aval: MA, BAB, SORT03




Dispositif de manutention pneumatique avec pièces à usiner prises pneumatiquement, levées et après un mouvement de pivotement jusqu'à max. 180 ° placées à nouveau.
Un vérin pneumatique à double effet antirotation soulève une unité pivotante avec préhenseur à angle pneumatique.
Les pièces détectées sont soulevées et acheminées vers la nouvelle position avec l'unité pivotante.
Les positions finales des pistons de cylindre sont détectées par des capteurs sans contact.
La pince fermée est détectée par un capteur inductif.

Caractéristiques techniques:
Alimentation: 24 V CC
Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié
Capteurs: 3 capteurs positions REED
1 capteur inductif
Actuateurs 2 distributeur 5/2 monstable
1 distributeur 5/2 bistable
Entrée sorties API nécessaires
4 Entrées numérique
4 Sorties numérique
Raccordement 25 pôles D-SUB
Echantillons nécessaires
Cylindre 30x20mm
Dimensions 160x400x225 mm
Poids 3.5 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:
Amont: HRL12, RST, BAB
Aval: MA, BAB, SORT03

Date d'édition : 09.11.2026

**Ref : EWTIDMCS-690**
**MCS-690 Ligne production automatisée avec 2 parties opératives MCS FMZ-PE, LAG**
Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:
1x MCS-500 FMZ-PE Module Magasin stockage vert avec dispositif de détection inductif et optique avec câble D-SUB 25
1x MCS-615 LAG Module : Stockage avec trois magasins avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules
1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS
1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

**Ref : EWTIDMCS-700**
**MCS-700 Ligne production automatisée avec 4x parties opératives MCS FMZ-PE, SU, MA, SORT**
Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:
1x MCS-500 FMZ-PE Module Magasin stockage vert avec dispositif de détection inductif et optique avec câble D-SUB 25
1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25
1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25
1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules
1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS
1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

Date d'édition : 09.11.2026

**Ref : EWTIDMCS-720**
**MCS-720 Ligne production automatisée avec 3x parties opératives MCS HRL, PPP, RST**
Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:
1x MCS-620 HRL12 Module: Magasin de stockage vertical à 3 niveaux et 12 emplacements avec câble D-SUB 25
1x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25
1x MCS-570 RST Module : Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules
1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS
1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

**Ref : EWTIDMCS-740**
**MCS-740 Ligne production automatisée avec 8x parties opératives MCS PE,SU,MA,SORT,RST,PPE,PPP,BAB**
Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:
1x MCS-500 PE Module: Magasin à stockage vertical avec détection avec câble D-SUB 25
1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25
1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25
1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25
1x MCS-570 RST Module : Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25
1x MCS-585 PPE Module: Prélèvement trois positions à pince aspirante avec câble D-SUB 25
1x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25
1x MCS-600 BAB Module: Perçage avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules
1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS
1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

Date d'édition : 09.11.2026

**Ref : EWTIDMCS-760**
**MCS-760 Ligne production automatisée avec 9x parties opératives SU,MA,SORT,RST,PPE,PPP,PPP,BAB,HRL**
Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:
1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25
1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25
1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25
1x MCS-570 RST Module : Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25
1x MCS-585 PPE Module: Prélèvement trois positions à pince aspirante avec câble D-SUB 25
2x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25
1x MCS-600 BAB Module: Perçage avec câble D-SUB 25
1x MCS-620 HRL12 Module: Magasin de stockage vertical à 3 niveaux et 12 emplacements avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules
1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS
1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

**Ref : EWTIDMCS-730-SC**
**MCS-730 Ligne production automatisée avec 6x parties opératives FMZ,SU,MA,RST,PPP,SORT avec SC**
Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Avec contrôle de vitesse (Speed Control)

Equipement complet comprenant:
1x MCS-505 FMZ Module: Magasin à stockage vertical sans détection avec câble D-SUB 25
1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25
1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25
1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25 avec contrôle de vitesse (Speed Control)
1x MCS-570 RST Module : Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25
1x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules
1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS

Systèmes Didactiques s.a.r.l.

Equipement pour l'enseignement expérimental, scientifique et technique

Date d'édition : 09.11.2026

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

*SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.*
*Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC*
*Tel : <a href="tel:+330456428070">04 56 42 80 70</a> | Fax : <a href="tel:+330456428071">04 56 42 80 71</a>*
*www.systemes-didactiques.fr*