

Date d'édition : 12.09.2026

Ref : EWTIDMCS-740-1512C

S7-1512C Automate programmable S7-1512C-PN avec alimentation 24V pouvant piloter 8+1 PO (MCS-740)

avec entrées sorties API sur 10x D-SUB 25, et sur douilles 4 mm de sécurité

API avec :

Entrées numériques x48

Sorties numériques 24 DC / 0,5A x48

Entrées analogiques +-10V, +-20mA x5

Sorties analogiques +-10V, +-20mA x2

Logiciel TIA Portal avec câble Ethernet

Cadre de montage en aluminium

Options

Ref : EWTIDMCS-740

MCS-740 Ligne production automatisée avec 8x parties opératives MCS PE,SU,MA,SORT,RST,PPE,PPP,BAB

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-500 PE Module: Magasin à stockage vertical avec détection avec câble D-SUB 25

1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25

1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25

1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25

1x MCS-570 RST Module : Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25

1x MCS-585 PPE Module: Prélèvement trois positions à pince aspirante avec câble D-SUB 25

1x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25

1x MCS-600 BAB Module: Perçage avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de l'air, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB